

GLOBAL SOLUTIONS

Hispania

+52 1 55 8995 4936

www.hispaniarefrigeracion.com
ventas@hispaniarefrigeracion.com

DISTRIBUTORS | DISTRIBUIDORES

Algeria	Costa Rica	Ireland	México	Turkey
Australia	Ecuador	Israel	New Zealand	United States
Bulgaria	England	Lebanon	Peru	Uruguay
Canada	Gabon	Madagascar	Poland	Venezuela
Chile	Hungary	Malaysia	Russia	
Colombia	India	Malta	Spain	

SALES | ASESOR

HEF CONDENSING UNIT
UNIDAD CONDENSADORA

Hispania

60Hz

Finest
refrigeration
equipment



LOW NOISE • EASY MAINTENANCE • RELIABLE COMPONENTS
SILENCIOSO • FÁCIL MANTENIMIENTO • PARTES DE CALIDAD

Maximum cold efficiency for your products

| La máxima eficiencia en refrigeración para tus productos

GREAT ADVANTAGES | GRANDES VENTAJAS



High performance fans
Ventiladores de alto rendimiento



Low noise level
Bajo nivel de ruido



High efficient heat exchanger
Intercambiador de calor de alta eficiencia



Easy installation & maintenance
Fácil instalación y mantenimiento



Low energy consumption
Bajo consumo de energía



Better cost-benefit ratio
Mejor costo-beneficio



Different fin separations
Diferentes separaciones de aletas



Defrost systems available upon request
Sistemas de deshielo disponibles

FEATURES

The high efficient coils are made from high quality copper tube of 15 mm of diameter and special profile aluminium fins. Heat exchangers are supplied clean and tested under a pressure of 30 bars.

The casing

White power coated aluminium, high corrosion strength, impact resistance, and does not produce polluting debris.

The fan motors

The fans of 630 mm comes with a three phase external rotor motor, IP 54 protection and a working range of -40°C / +40°C. All evaporators are shipped with an standard electric connections box.

Defrost heating

Provided by stainless steal heater elements covered by the aluminium tubes, located in the finned pack and in the drain pan. They come built in as standard and as optional in the 10mm series, are shielded with stainless steel tubes, it's terminals are vulcanized over the tube to prevent moisture problems, are strategically located in the evaporator to get an even defrost.

CARACTERÍSTICAS

Nuestros paquetes aleteados de alta eficiencia están fabricados estan fabricados con aletas de aluminio de perfil especial y tubo de cobre de 15 mm de diámetro de alta calidad. Los intercambiadores de calor se suministran limpios en el interior de las tuberías y probados a una presión de 30 bars.

La estructura

De aluminio pintado blanco al polvo electrostático, con alta resistencia contra la corrosión y los impactos. No produce residuos tóxicos.

Los ventiladores

Los ventiladores de 630 mm dotados de motores trifásicos de rotor externo, con protección IP-54 y funciona a temperaturas entre -40°C / +40°C. Todos los evaporadores son enviados con caja de conexión eléctrica estándar.

Sistema de deshielo

Proporcionado por resistencias de acero inoxidable enfundadas en tubos de aluminio localizados en el paquete aleteado y en la bandeja de desagüe. Van incorporados de serie y son opcionales en la serie de 10 mm, sus terminales están vulcanizadas sobre el tubo para evitar problemas con la humedad, se ubican estratégicamente en el evaporador para conseguir un desescarche uniforme.



HEF COMMERCIAL SERIES

EVAPORATOR | EVAPORADOR

MODEL CLASSIFICATION | NOMENCLATURA

HEF	6302	119	10	D	
Series	Fan diameter	Fans	Surface	Fin spacing	Defrost system
Serie	Ventilador (mm) diámetro	Ventiladores	Superficie (m2)	Espacio (mm) entre aletas	Sistema de deshielo

60Hz

TECHNICAL SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

6	FINS PER INCH ALETAS POR PULGADA	CAPACITY CAPACIDAD		SURFACE SUPERFICIE	TUBE VOLUME VOLUMEN INT.	DIMENSIONS DIMENSIONES			NET WEIGHT PESO NETO	CONNECTION CONEXIÓN			AXIAL FAN VENTILADOR CON MOTOR AXIAL						ELECTRIC DEFROST DESHIELO ELÉCTRICO			
		KBTU/h				(mm)				(mm)									(w)			
		TE= -8°C DT1=8K	TE= -25°C DT1=7K			m2	dm3	Length Largo		Width Ancho	Height Alto	kg	In	Out	Nº	Volt.	Pwr. / W	Amp.	AIR AIRE	Coil Aletas	Drain pan Desagüe	Total Total
																			Flow Volumen m3/h			
MODEL MODELO																						
HEF 6302 170 7D		97 75	170 37.6	1,655 1,090 2,055	441 28 54	2 3-220 5,600 16.8 41,300 33	18x1,230 2x1,230 25,160															
HEF 6302 211 7D		123 89	211 50.2	1,655 1,090 2,055	456 28 67	2 3-220 5,600 16.8 41,300 32	22x1,230 2x1,230 30,080															
HEF 6304 340 7D		202 139	340 75.1	2,855 1,090 2,055	774 35 76	4 3-220 11,200 33.6 82,600 35	18x2,320 2x2,320 47,520															
HEF 6304 424 7D		230 156	424 100.1	2,855 1,090 2,055	805 35 76	4 3-220 11,200 33.6 82,600 34	22x2,320 2x2,320 56,800															
HEF 6306 511 7D		267 204	511 112.5	4,055 1,090 2,055	1,107 2x28 2x76	6 3-220 16,800 50.4 123,900 37	18x3,390 2x3,390 69,480															
HEF 6306 637 7D		304 228	637 150	4,055 1,090 2,055	1,151 2x35 2x76	6 3-220 16,800 50.4 123,900 36	22x3,390 2x3,390 83,040															

4	FINs PER INCH ALETAS POR PULGADA		CAPACITY CAPACIDAD KBTU/h		SURFACE SUPERFICIE	TUBE VOLUME VOLUMEN INT.	DIMENSIONS DIMENSIONES (mm)			NET WEIGHT PESO NETO	CONNECTION CONEXIÓN (mm)		AXIAL FAN VENTILADOR CON MOTOR AXIAL						ELECTRIC DEFROST DESHIELO ELÉCTRICO		
																	AIR AIRE		(w)		
	MODEL MODELO		TE= -8°C DT1=8K	TE= -25°C DT1=7K			Lenght Largo	Width Ancho	Height Alto	kg	In	Out	Nº	Volt.	Pwr. / W	Amp.	Flow Volumen m3/h	Throw Tiro m	Coil Aletas	Drain pan Desagüe	Total Total
	HEF 6302	119 10D	81	57	119	37.6	1,655	1,090	2,055	388	28	54	2	3-220	5,600	16.8	41,300	33	18x1,230	2x1,230	25,160
HEF 6302	148 10D	99	78	148	50.2	1,655	1,090	2,055	403	28	67	2	3-220	5,600	16.8	41,300	32	22x1,230	2x1,230	30,080	
HEF 6304	238 10D	157	122	238	75.1	2,855	1,090	2,055	666	35	76	4	3-220	11,200	33.6	82,600	35	18x2,320	2x2,320	47,520	
HEF 6304	297 10D	202	140	297	100.1	2,855	1,090	2,055	697	35	76	4	3-220	11,200	33.6	82,600	34	22x2,320	2x2,320	56,800	
HEF 6306	358 10D	233	157	358	112.5	4,055	1,090	2,055	944	2x28	2x76	6	3-220	16,800	50.4	123,900	37	18x3,390	2x3,390	69,480	
HEF 6306	446 10D	265	204	446	150	4,055	1,090	2,055	989	2x35	2x76	6	3-220	16,800	50.4	123,900	36	22x3,390	2x3,390	83,040	